

**ЛИСТ ПРОВЕРКИ ЭКСКАВАТОРА CATERPILLAR.  
СНЯТИЕ/УСТАНОВКА ПОВОРОТНОГО НАСОСА.**

*Эти проверки, необходимы для снятия и установки компонентов.  
Отметьте каждый пункт проверки после его окончания.*

**Примечание:** В этом процессе должна использоваться техническая литература конкретной модели а также ее серийного номера. Этот лист проверки **НЕ ЗАМЕНЯЕТ** процедуры описанные в технической литературе: SMCS - 3101-011/012

Имя заказчика/Место нахождения	Бортовой № машины	Серийный № машины	Моточасы	№ наряда
/				

Данные	Поворотный насос демонтирован	Поворотный насос установлен	Поворотный насос демонтирован	Поворотный насос установлен
Местоположение*	передний	передний	задний	задний
Серийный номер				
Source/Rebuilder				

**Примечание:** Source/Rebuilder это либо **НОВЫЙ**, **REMAN**, **DLR** (Восстановленный Дилером), или **CUST** (Восстановленный заказчиком).

- 01.**        **Рекламация:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
- 02.**        До ремонтный контроль чистоты.  
**A.** Под высоким давлением помыть машину и область поворотного насоса/насос для удаления грязи/мусора.  
**B.** Рабочая зона должна быть чистой, пол сухой (собирать все утечки жидкостей).  
**C.** Для поддержания чистоты, все компоненты до их установки держать в оригинальной упаковке.  
**D.** Проверить чистоту новых з/частей. Если запасные части не упакованы, необходимо очистить и упаковать.
- 03.**        При необходимости, изучить историю, причину неисправности поворотного насоса.  
**A.** Опросить оператора об условиях эксплуатации, истории машины. Ознакомиться с историей S.O.S.  
**B.** Ознакомиться с электронной системой управления на предмет сведений о выявленных неисправностях – записать все коды неисправностей в наряд на работу.  
**C.** Взять пробу S.O.S. (мультимедиа файл: SEBF8482). Полностью слить масло с резервуара гидравлики, визуально проверить масло на наличие воды, охлаждающей жидкости, загрязняющих частиц.
- 04.**        Если ГТР вышел из строя образуя при этом металлические частички износа, необходимо демонтировать, почистить все сетчатые фильтры и составные части масляной системы (См. руководство по эксплуатации системы).
- 05.**        До и после демонтажа под высоким давлением помыть область вокруг насоса.
- 06.**        Упаковать и заглушить все очищенные и повторно используемые компоненты до их установки для предотвращения попадания в них грязи. Закрывать все снятые детали пленкой до тех пор пока в наличии не будет транспортного контейнера.
- 07.**        Осмотреть монтажную площадку поворотного насоса и шлицы на предмет сорванной резьбы, трещин, деформаций. Отремонтировать/заменить при необходимости.

08. \_\_\_\_\_ Проверить и очистить/заменить системные шланги/трубы. Использовать очистной комплект САТ для шлангов (См. NEHS0643 и SEBF8485). Использовать новые кольцевые уплотнения, уплотнительные прокладки и зажимы (затягивать согласно спецификациям).
09. \_\_\_\_\_ Проверить байпасный клапан гидравлической системы и байпасный индикатор на правильное срабатывание.
10. \_\_\_\_\_ Установить стандартный 6-микронный фильтр в систему гидравлики. **Записать номер нового фильтра:**\_\_\_\_\_.
11. \_\_\_\_\_ Провести проверку/замену электрических разъемов и жгутов, проверить наличие ослабленных креплений, изношенность.
12. \_\_\_\_\_ Установить новый/восстановленный охладитель масла гидравлики.
13. \_\_\_\_\_ Выполнить калибровку гидравлического привода вентилятора.
14. \_\_\_\_\_ Очистить/предохранить посадочные места насоса на приводе.
15. \_\_\_\_\_ Очистить/предохранить посадочные места и открытые части заменяемых деталей.
16. \_\_\_\_\_ Переставить все крышки/заглушки на корпус снятого компонента и упаковать узел в транспортный контейнер для предотвращения повреждений и попадания в него грязи. Прикрепить к узлу ярлык дилера САТ с полной информацией.
17. \_\_\_\_\_ Залить масло в гидравлическую систему с чистотой по ISO --/16/13. Спустите воздух в системе (см. процедуру Тестирования и Регулировки).
18. \_\_\_\_\_ Проверить давления гидравлической системы. За детальной процедурой обращаться к руководству Тестирования и Регулировки.

	Клапан увеличения давления	Клапан уменьшения давления
Спецификация	35000 ± 1000 кПа	25000 ± 1000
Данные теста		
Проверка на 4000 м-часов		

19. \_\_\_\_\_ Перед выпуском машины на линию, необходимо проверить чистоту масла в гидравлической системе. Для достижения стандарта чистоты по стандарту ISO --/21/17 необходимо использование искусственной почки (для справки см.: SEBF8703). Приложить результаты подсчета частиц и записать **результаты теста:** \_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_.

20. \_\_\_\_\_
- После 8 м-часов работы, провести инспекцию фильтра гидравлической системы и установить новый стандартный фильтр. **Записать номер нового фильтра:**\_\_\_\_\_.
  - После 8 м-часов работы, проверить установленный компонент и соответствующие системы на наличие утечек.
  - После одной рабочей смены и в течении 24 часов после установки, необходимо взять пробы масла гидравлики. Отправить пробы в лабораторию на анализ включая этот заполненный и подписанный чек-лист.
  - На 4000 моточасах выполнить тесты указанные в пункте 18 и сообщить о результатах диллеру.