

## ЛИСТ ПРОВЕРКИ ВНЕДОРОЖНОГО АВТОСАМОСВАЛА CAT/TERPILLAR (777D) СНЯТИЕ/УСТАНОВКА ГТР.

*Эти проверки, необходимы для снятия и установки компонентов.*

*Отметьте каждый пункт проверки после его окончания.*

**Примечание:** В этом процессе должна использоваться техническая литература конкретной модели а также ее серийного номера. Этот лист проверки **НЕ ЗАМЕНЯЕТ** процедуры описанные в технической литературе.

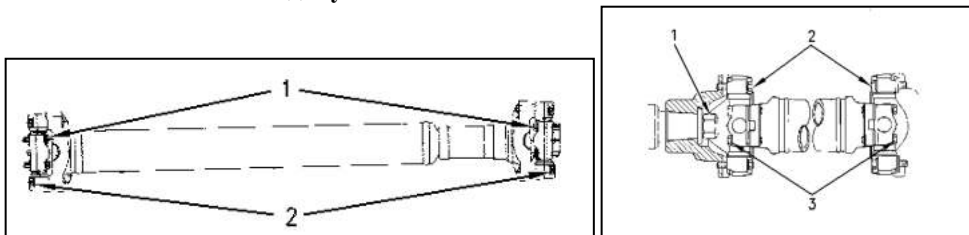
Имя заказчика/Место нахождение	Бортовой № машины	Серийный № машины	Моточасы	№ наряда
/				

Данные	Демонтированный ГТР	Установленный ГТР
Серийный №		
Source/Rebuilder		

**Примечание:** Source/Rebuilder это либо **НОВЫЙ**, REMAN, DLR (Восстановленный Дилером), или CUST (Восстановленный заказчиком).

- 01. \_\_\_\_\_ Рекламация:** \_\_\_\_\_
- 02. \_\_\_\_\_** До ремонтный контроль чистоты.
- A. Под высоким давлением помыть заднюю часть самосвала для удаления грязи/мусора.
  - B. Рабочая зона должна быть чистой, пол сухой (собирать все утечки жидкостей).
  - C. Для поддержания чистоты, содержать все компоненты до их установки в оригинальной упаковке.
  - D. Проверить чистоту новых з/частей. Если запасные части не упакованы, необходимо очистить и упаковать.
- 03. \_\_\_\_\_** При необходимости, изучить историю, причину неисправности ГТР.
- A. Опросить оператора об условиях эксплуатации, истории машины. Ознакомиться с историей S.O.S.
  - B. Ознакомиться с данными VIMS на предмет сведений о выявленных неисправностях – записать все коды неисправностей в наряд на работу.
  - C. Взять пробу S.O.S. (мультимедиа файл: SEBF8482). Полностью слить масло с КПП визуально проверить масло на наличие воды, охлаждающей жидкости, загрязняющих частиц.
  - D. Снять/обследовать масляный/сетчатый фильтра, сохранить любые свидетельства загрязнений.
- 04. \_\_\_\_\_** До и после демонтажа помыть под высоким давлением место вокруг ГТР.
- 05. \_\_\_\_\_** Упаковать и заглушить все очищенные и повторно используемые компоненты/линии до их установки для предотвращения попадания в них грязи. Закрывать все снятые детали пленкой до тех пор пока в наличии не будет транспортный контейнер.
- 06. \_\_\_\_\_** Провести инспекцию шлицов ведущего вала и карданный шарнир на наличие износа/деформаций. Смотреть рекомендации SEBF8126, руководство для повторно используемых деталей, карданного и ведущего вала. Допуск износа шлицов составляет 0,2 мм. (0.008 inches).
- 07. \_\_\_\_\_** Осмотреть монтажное место ГТР и рамы на предмет сорванной резьбы, трещин, деформаций. Покрасить при необходимости.
- 08. \_\_\_\_\_** Открыть, очистить и осмотреть маслобак ГТР.
- 09. \_\_\_\_\_** Осмотреть байпас фильтра ГТР и индикатор байпаса на правильное срабатывание.
- 10. \_\_\_\_\_** Установить очистной фильтр (6 микрон) в систему ГТР как минимум на 8 часов работы.  
**№ фильтра: 132-8876**
- 11. \_\_\_\_\_** Проверить и очистить/заменить системные шланги/трубы. Использовать очистной комплект CAT для шлангов (См. NEHS0643 и SEBF8485). Использовать новые кольцевые уплотнения, уплотнительные прокладки, зажимы (затягивать согласно спецификациям).
- 12. \_\_\_\_\_** Если ГТР вышел из строя образуя при этом металлические частички износа, необходимо демонтировать, почистить все сетчатые фильтры и составные части масляной системы (См. руководство по эксплуатации системы).

13. \_\_\_\_\_ Провести проверку/заменить электрические разъемы и жгуты, проверить наличие ослабленных креплений, изношенность. Заменять проводку ДВС/ГТР при каждом капитальном ремонте.
14. \_\_\_\_\_ Установить новый или восстановленный маслоохладитель ГТР и масляный насос.
15. \_\_\_\_\_ Очистить/предохранить посадочные места и открытые части заменяемого ГТР.
16. \_\_\_\_\_ Переставить все крышки/заглушки на корпус снятого компонента/узла и упаковать в транспортный контейнер для предотвращения повреждений и попадания в него грязи. Прикрепить к узлу ярлык дилера САТ с полной информацией.
17. \_\_\_\_\_ Установить новые болты/карданные шарниры для установки ведущего/приводного вала насоса. Повторное использование болтов **недопустимо**:



Момент затяжки болтов	Спецификация	Фактический
Главный вал привода	270 ± 15 N·m (1)	
	319 ± 7 N·m (2)	
Шарнир вала привода насоса	650 ± 50 N·m (1)	
	55 ± 7 N·m (2/3)	

18. \_\_\_\_\_ Проверить ДВС, ГТР, передачи и давлений КПП. За детальной процедурой обращаться в руководство Тестирования и Регулировки.

	Обороты ДВС			ГТР			Трансмиссия		
	Низкие обороты	Высокие обороты	Срыв потока	Давление разгрузки на выходе	Давление растормаживания стояночного тормоза	Максимальное давление блокировочной муфты	Давление насоса	Давление смазки	Давление двухступенчатого предохранительного клапана
Спецификация	690-710 об/мин.	1905-1965 об/мин.	1605 ± 65 об/мин.	450± 10 кПа.	Понижается до 300 кПа.	2140 ± 70 кПа.	LI: 2690 кПа. HI: 3200 кПа.	LI: ≥ 4 кПа. HI: 70-135 кПа.	18950 ± 520/3450 ± 350 кПа.
Данные теста									
Проверка на 4000 м-часов									

19. \_\_\_\_\_ Залить масло в трансмиссию соблюдая стандарты уровня чистоты по ISO --/16/13.
20. \_\_\_\_\_ Перед выпуском машины на линию, необходимо проверить чистоту масла в системе гидротрансформатора. Для достижения стандарта чистоты по стандарту ISO --/18/15 необходима фильтрация с использованием искусственной почки (для справки см.: SEBF8445). Приложить результаты подсчета частиц и записать результаты теста: \_\_ / \_\_ / \_\_
21. \_\_\_\_\_
- После 8 м-часов работы осмотреть очистные фильтра а также установить новый стандартный фильтр.  
**Каталожный № нового фильтра:** \_\_\_\_\_
  - После 8 м-часов работы, проверить установленный компонент и соответствующие системы на наличие утечек.
  - После одной рабочей смены и в течении 24-х часов после установки, необходимо взять пробу масла из трансмиссионной системы и отправить пробу в лабораторию на анализ включая этот заполненный и подписанный чек-лист.
  - На 4000 моточасах, повторить тесты описанные в пункте 18 и сообщить о результатах теста дилеру.

2 | Имя техника: \_\_\_\_\_  
Подпись: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_ / \_\_ / \_\_